

Утвержден
постановлением Правительства
Брянской области
от 20 октября 2014 г. № 478-п

Образец-эталон
сарафана для девочек подросткового возраста, используемый для
определения общего вида повседневной одежды обучающихся 10-11 классов
в государственных и муниципальных общеобразовательных организациях
Брянской области

1. Технические требования

Настоящее техническое описание распространяется на сарафан для девочек школьного возраста. Модель рекомендована для выпуска изделий в массовом производстве.

Сарафаны для девочек школьного возраста подлежат процедуре обязательного подтверждения соответствия согласно требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков».

Сарафаны изготавливаются по размерам на типовые фигуры старшей и подростковой возрастных групп, предусмотренных ГОСТ 17916 – 86 «Фигуры девочек типовые» (табл. 1).

Таблица 1

Классификация типовых фигур девочек
подростковой возрастной группы от 14 лет 7 месяцев до 17 лет 11 месяцев
для проектирования одежды из ткани

Полнотная группа	Первая					Вторая					Третья				
	84	88	92	96	100	84	88	92	96	100	84	88	92	96	100
Обхват груди	84	88	92	96	100	84	88	92	96	100	84	88	92	96	100
Обхват бёдер	86	90	94	98	102	90	94	98	102	106	94	98	102	106	110
Рост	158	158	158	158	-	158	158	158	158	158	158	158	158	158	158
	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164	164
	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
	-	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176

За основу приняты размерные признаки типовой фигуры девочек 164-88-94.

1.1. Внешний вид

Сарафан (рис.1) для девочек подростковой возрастной группы. Изделие отрезное по линии талии, полуприлегающего силуэта со средним швом по спинке. Перед и спинка сарафана с отрезными бочками, рельефы расположены от проймы. Линия талии занижена. Линия низа сарафана расположена чуть выше колена. Сарафан двубортный, застегивается на 5 рядов пуговиц и обметочные прорезные петли, а так же на 1 пуговицу и обметочную прорезную петлю. В рельефах спинки расположены хлястики, застегивающиеся на 2 пуговицы для регулировки прилегания по линии талии. На переднем полотнище юбки расположены 3 односторонние складки. На заднем полотнище юбки расположены вытачки.

Вид материала: ткань камвольная полушерстяная костюмная.

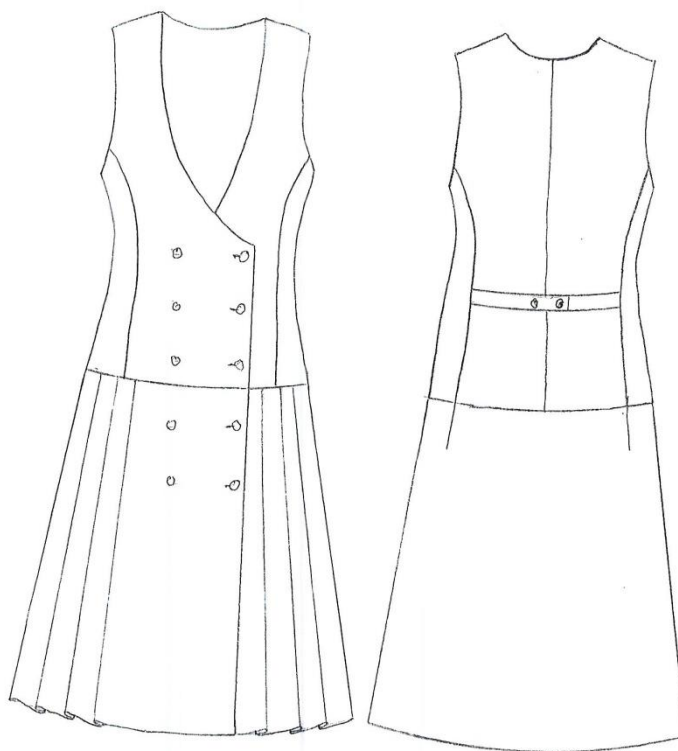


рис. 1

1.2. Требования к сырью и материалам

Сарафаны изготавливаются из материалов, указанных в табл. 2

Таблица 2

Наименование материалов	Артикул ткани	Назначение материала	Примечание
Ткань камвольная полушерстяная	содержание шерсти не менее 45%	Для верха изделия	
Дублерин клеевой на тканой основе	плотность 40-50г/м2	Для дублирования подборта и обтачки спинки	
Пуговицы 14-15мм		Для застегивания сарафана и регулирования хлястика	
Косая бейка ширина 20 мм		Для окантовывания проймы	
Нитки армированные	35ЛЛ	Для стачивания деталей	
Нитки лавсановые	33Л	Для обметывания петель и отделочных строчек	
Нитки п/э	40/2	Для обметывания срезов деталей	
Нитки Guterman		Для подшивки низа	

Примечание. Цвет фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.

1.3. Основные требования к изготовлению

Сарафан отрезной по линии талии, полуприлегающего силуэта со средним швом по спинке. Перед и спинка сарафана с отрезными бочками, рельефы расположены от проймы. Линия талии занижена. Линия низа сарафана расположена чуть выше колена. Сарафан двубортный, застегивается на 5 рядов пуговиц и обметочные прорезные петли, а так же на 1 пуговицу и обметочную прорезную петлю. В рельефах спинки расположены хлястики, застегивающиеся на 2 пуговицы для регулировки прилегания по линии талии. На переднем полотнище юбки расположены 3 односторонние складки. На заднем полотнище юбки расположены вытачки. Перед сарафана обработан подбортом, а спинка обработана обтачкой из основной ткани. Проймы сарафана окантованы косой бейкой. Низ обметывается и подшивается на спецмашине потайного стежка. Отделочные строчки по рельефам спинки и полочки. Дублирование обтачки и подбортов производят при температуре 120-130 С, время прессования 15-20 сек. Все открытые срезы обметываются. Низ сарафана подшивается на универсальной машине.

Классификация и виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807 – 2003.

Требования к стежкам, строчкам и швам – по ОСТ 17-835 – 80.

Ширина швов: стачивания – 1,0 см, обтачивания – 0,7 см.

Отделочные строчки: 0,1-0,2 см от края – по горловине.

Частота стежков: строчек стачивания и отделочных – 3-4стежка/см.

2. Требования к маркировке продукции

Маркировка сарафанов должна быть достоверной, проверяемой, читаемой и доступной для осмотра и идентификации. Маркировку наносят на бумажную этикетку, прикрепляемую к изделию и тканевый товарный ярлык, который втачивается в левый боковой шов обтачки на 2-5 см от проймы..

Маркировка содержит следующую информацию:
наименование страны, где изготовлена продукция;
наименование и местонахождение изготовителя;
наименование и вид (назначение) изделия;
дата изготовления;
единый знак обращения на рынке.

В дополнение к обязательным требованиям маркировка должна иметь следующую информацию с указанием:
вида и массовой доли (процентного содержания) натурального и химического сырья в материале верха и подкладке изделия;
размера изделия в соответствии с типовой размерной шкалой;
символов по уходу за изделием.

Информация пишется на русском языке.

3. Упаковка

Сарафаны аккуратно складываются и упаковываются в полиэтиленовый пакет.

Для упаковывания сарафанов, по требованию заказчика, может применяться транспортная тара – ящики из гофрированного картона. Предварительно сарафаны комплектуют в стопки по 5 штук.

4. Методы контроля

Методы контроля качества сарафанов - по ГОСТ 4103 – 82.
Определение сортности – по ГОСТ 12566 – 88.

5. Требования безопасности

Сарафаны для девочек имеют ограниченный контакт с кожей пользователя и относятся к одежде и изделиям 2-го слоя. Они должны соответствовать следующим нормам:

гигроскопичность – не менее 7% (от 7 до 14 лет); не менее 4 % (от 14 до 18 лет);

воздухопроницаемость – не менее 100 дм /м с;

содержание свободного формальдегида – не более 75 мкг/г;

Сарафаны должны соответствовать требованиям биологической и химической безопасности согласно приложению 8 Технического регламента ТР ТС 007/2011.

Вредные вещества в сарафанах определяются в водной среде. Индекс токсичности для готовых изделий при испытаниях в водной среде должен

быть от 70 до 120 процентов включительно или должно отсутствовать местное кожно-раздражающее действие.

6. Спецификация деталей

Таблица 3

№ п/п	Наименование деталей	Номер детали	Количество	
			Лекал	Деталей кроя
Ткань верха:				
1	Верхняя часть переда	1	1	1
2	Бочок верхней части переда	2	1	2
3	Верхняя часть спинки	3	1	1
4	Бочок верхней части спинки	4	1	2
5	Нижняя часть переда	5	1	1
6	Нижняя часть спинки	6	1	1
7	Подборт	7	1	2
8	Обтачка горловины спинки	8	1	1
Клеевой дублерин:				
9	Прокладка в подборт	9	1	2
10	Прокладка в обтачку горловины спинки	10	1	1

7. Перечень

нормативно-технических документов, на которые даны ссылки в настоящем техническом описании

Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»

ГОСТ 4103 – 82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»

ГОСТ 10581 – 91 «Изделия швейные. Упаковка, маркировка, транспортировка и хранение»

ГОСТ 12566 – 88 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности»

ГОСТ 17916 – 86 «Фигуры девочек типовые»

ГОСТ 25295 – 2003 «Одежда верхняя. Пальтово-костюмного ассортимента»

ГОСТ 25652 – 83 «Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода»

ОСТ 17-835 – 80 «Изделия швейные. Технические требования к стежкам, строчкам и швам»

